

## 4. Kaltband und Bandstahl

### 4.4 lackiert

Blatt 1

Werkstoff			
	EN-Kurzname	DIN-Kurzname	Norm
weiche unlegierte Stähle	DC01, DC03, DC04 DC05, DC06	St 2, St 3, St 4	EN 10139 / DIN 1624 EN 10139
weitere Werkstoffgüten auf Anfrage			

Abmessungsbereich	
Dicke	0,10 - 1,00 mm
Breite	4 - 500 mm
	Mindest- und Maximalbreite sind abhängig von Werkstoff, Dicke und Ausführung.

Toleranzen / Normen	
technische Lieferbedingungen	EN 10139 / DIN 1624
Mass- und Formabweichungen	EN 10140 / DIN 1544 Engere Toleranzen sind nach Absprache möglich.
Prüfbescheinigung	EN 10204

Ausführungen	
Lackierung	<p>Der Lackauftrag erfolgt mit gleichlaufenden Walzen oder im Reverse-Verfahren, bei welchem der Lack durch eine gegenlaufende Walze egalisiert wird.</p> <p>Die Auswahl des Auftragverfahrens richtet sich nach der zu erzielenden Dicke der Lackschicht.</p> <p>Die Lackierung kann ein- oder beidseitig vorgenommen werden und wenn erforderlich als zwei- oder mehrschichtiger Aufbau.</p>

## 4. Kaltband und Bandstahl

### 4.4 lackiert

Blatt 2

#### Ausführungen (Forts.)

Lackierung (Fortsetzung)	Das gleichlaufende Auftragsystem erlaubt Schichtdicken bis ca. 15 µm; das Reverse-Verfahren Schichtdicken bis zu 50 µm.
	Die Lackauswahl richtet sich nach dem Verwendungszweck.
Farbe	nach RAL-Karte oder Muster als Transparentlack bzw. Decklack mit glänzender, halbmatter oder matter Oberfläche Vor- und Rückseite in gleichem oder unterschiedlichem Farbton

#### Aufmachung

Ringe, Rollen	ID (400, 508, 600 mm) AD Gewichte	oder nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung
---------------	---	--

#### Verpackungsart

Die Verpackung ist gemäss Verpackungsschlüssel zu vereinbaren.