

4. Kaltband und Bandstahl

4.3 verzinkt

Blatt 1

Werkstoff			
	EN-Kurzname	DIN-Kurzname	Norm
weiche unlegierte Stähle	DC01, DC03, DC04 DC05, DC06	St 2, St 3, St 4	EN 10139 / DIN 1624 EN 10139
kaltgewalztes elektrolytisch verzinktes Weissblech	T 50, T 52, T 55, T 57, T 61, T 65 DR 550, DR 620	T 50, T 52, T 55, T 57, T 61, T 65	EN 10203 / DIN 1616 EN 10203
	TS230	T50	EN 10202 / EN 10203
	TS245	T52	EN 10202 / EN 10203
	TS260	T55	EN 10202 / EN 10203
	TS275	T57	EN 10202 / EN 10203
	TH415	T61	EN 10202 / EN 10203
	TH435	T65	EN 10202 / EN 10203
	TH550	DR550	EN 10202 / EN 10203
	TH620	DR620	EN 10202 / EN 10203

Abmessungsbereich		
Feuerverzinnung	mischverzinkt	Dicke 0,10 - 1,50 mm Breite 6 - 400 mm
elektrolytische Verzinnung		Dicke 0,10 - 1,50 mm Breite 6 -1000 mm
Mindest- und Maximalbreite sind abhängig von Werkstoff, Dicke und Ausführung.		

Toleranzen / Normen	
technische Lieferbedingungen	EN- / DIN-Norm
Mass- und Formabweichungen	EN 10140 / DIN 1544 EN 10202 / EN10203 Engere Toleranzen sind nach Absprache möglich.
Prüfbescheinigung	EN 10204

4. Kaltband und Bandstahl

4.3 verzinkt

Blatt 2

Ausführungen		
Feuerverzinnung (nur mit Basismaterial Kaltband)	reinverzinkt	15 - 20 g/m ²
	mischverzinkt	20 - 100 g/m ²
		Die Zinnaufgabe in g/m ² bezieht sich auf die gesamte Bandoberfläche, d.h. beide Seiten zusammen. Die Auflagenstärke ist auf beiden Seiten gleich hoch.
	Kantenform	geschnittene Kanten GK
	Kantenausführung	veredelt unveredelt
elektrolytische Verzinnung	Normalverzinnung	E 2,8 / 2,8 (E1) E 5,6 / 5,6 (E2) E 8,4 / 8,4 (E3) E 11,2 / 11,2 (E4)
	Differenzverzinnung	z.B. D 5,6 / 2,8
		Vorgenannte Werte der Zinnaufgabe gelten für eine Seite in g/m ² . Eine Zinnaufgabe von 2,8 g (2,8/2,8) entspricht einer Zinnschichtdicke von etwa 0,38 µm je Seite.
	Kantenform	geschnittene Kanten GK
	Kantenausführung	veredelt unveredelt
Oberflächenausführung	glänzend / bright	BR (Ra ≤ 0,35 µm)*
	stone	ST (Ra 0,35 – 0,60 µm)*
	silbermatt	SG (Ra ≥ 0,90 µm)*
	matt	MM (unterschiedlich)*
	farblos lackiert	
	goldlackiert	

* bezogen auf nominelle Oberflächenrauheit des Stahlgrundwerkstoffes

andere Auflagen auf Anfrage

4. Kaltband und Bandstahl

4.3 verzinkt

Blatt 3

Aufmachung		
Ringe, Rollen	ID (400, 508, 610 mm) AD Gewichte	oder nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung
Packenwicklung, gespulte Ringe	ID AD Packen- oder Spulenbreite Gewichte	nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung
Tafeln, Zuschnitte		nach Vereinbarung
Verpackungsart		

Die Verpackung ist gemäss Verpackungsschlüssel zu vereinbaren.