

3. Spaltband und Zuschnitte

3.7 Aluzink- / Galvalume [AZ]

Blatt 1

Werkstoff		
	EN-Kurzname	Norm
weiche Stähle zum Kaltumformen	DX51D+AZ	EN 10346 / EN 10327
	DX52D+AZ	EN 10346 / EN 10327
	DX53D+AZ	EN 10346 / EN 10327
	DX54D+AZ	EN 10346 / EN 10327
Baustähle	S220GD+AZ	EN 10346 / EN 10326
	S250GD+AZ	EN 10346 / EN 10326
	S280GD+AZ	EN 10346 / EN 10326
	S320GD+AZ	EN 10346 / EN 10326
	S350GD+AZ	EN 10346 / EN 10326
	S550GD+AZ	EN 10346 / EN 10326

weitere Werkstoffgüten auf Anfrage

Abmessungsbereich	
Spaltband	Dicke 0,35 - 2,00 mm
	Breite 8,00 - 600 mm
Zuschnitte	Dicke 0,35 - 2,00 mm
	Breite 200 - 1500 mm
	Länge 200 - 6000 mm
Band	Dicke 0,35 - 2,00 mm
	Breite 600 - 1500 mm
Blech	Dicke 0,35 - 2,00 mm
	Breite 500 - 1500 mm
	Länge 1000 - 6000 mm

Andere Abmessungen und Dicken sind nach Absprache möglich.

3. Spaltband und Zuschnitte

3.7 Aluzink- / Galvalume [AZ]

Blatt 2

Toleranzen / Normen

technische Lieferbedingungen	EN-Normen
Mass- und Formabweichungen	EN 10143
Spaltband- und Zuschnitttoleranzen	Länge / Breite +/- 0,2 mm Engere Toleranzen sind nach Absprache möglich.
Prüfbescheinigung	EN 10204

Ausführungen

Aluminium-Zink-Auflagegruppen	Normalauflage	150	150 g/m ² AlZn-Auflage
	Spezialauflage	100	geringere AlZn-Auflage
		185	verstärkte AlZn-Auflage
Oberflächenart	übliche Oberfläche	A	
	verbesserte Oberfläche	B	nachgewalzt
	beste Oberfläche	C	nachgewalzt
Oberflächenbehandlung	chemisch passiviert	C	
	geölt	O	
	chemisch passiviert, geölt	CO	
	versiegelt	S	organ. Lackfilm

Aufmachung

Band, Spaltband	ID (400, 508, 610 mm)	oder nach Vereinbarung
	AD	nach Vereinbarung
	Rollengewicht	nach Vereinbarung
Tafeln, Zuschnitte	Paketgewicht	nach Vereinbarung

Verpackungsart

Die Verpackung ist gemäss Verpackungsschlüssel zu vereinbaren.