

6. Stabstahl und Spezialprofile

6.2 Blankstahl und Spezialprofile, gezogen

Blatt 1

Werkstoff			
	EN-Kurzname	DIN- / SEW-Kurzname	Norm
Stähle für technische Verwendung	S235JRC	QSt 37-2	EN 10277-2 / DIN 1652
	S355J2	QSt 52-3	EN 10277-2 / DIN 1652
	C10 - C60	C10 - C60	EN 10277-2 / DIN 1652
Automatenstähle	11SMn(Pb)30	9SMn(Pb)28	EN 10277-3 / DIN 1651
	11SMn(Pb)37	9SMn(Pb)36	EN 10277-3 / DIN 1651
	10S20	10S20	EN 10277-3 / DIN 1651
	35S20	35S20	EN 10277-3 / DIN 1651
Einsatzstähle	C10R	Ck 10 - Ck 15	EN 10277-4 / DIN 1652
	16MnCrS5	16MnCr5	EN 10277-4 / DIN 1652
	20MnCrS5	20MnCr5	EN 10277-4 / DIN 1652
	15NiCr13	14NiCr14	EN 10277-4 / DIN 1652
Vergütungsstähle	C35E - C60E	Ck22 - Ck60	EN 10277-5 / DIN 17200
	42CrMoS4	42CrMo4	EN 10277-5 / DIN 17200
	34CrNiMo6	34CrNiMo6	EN 10277-5 / DIN 17200
	51CrV4	50CrV4	EN 10277-5 / DIN 17200
Kaltstauchstähle	C15E2C, C22E2C	Cq15, Cq22	EN 10263-3 / DIN 1654
	C35EC, C45EC	Cq35, Cq45	EN 10263-4 / DIN 1654
Wälzlagerstähle	Werkstoffgüte auf Anfrage		EN ISO 683-17 / DIN 17230
Werkzeugstähle	Werkstoffgüte auf Anfrage		EN ISO 4957 / DIN 17350
nichtrostende Stähle			
• ferritische Stähle	1.4000, 1.4002, 1.4003, 1.4016, 1.4113, 1.4511, 1.4512, 1.4516, 1.4521		EN 10088-3 / DIN 17440
• martensitische und ausscheidungshärtende Stähle	1.4006, 1.4021, 1.4028, 1.4034, 1.4122, 1.4313, 1.4418		EN 10088-3 / DIN 17440

6. Stabstahl und Spezialprofile

6.2 Blankstahl und Spezialprofile, gezogen

Blatt 2

Werkstoff (Forts.)		
	Werkstoff-Nr.	Norm
• austenitische Stähle	1.4301, 1.4305, 1.4306, 1.4307, 1.4310, 1.4318, 1.4311, 1.4404, 1.4406, 1.4401, 1.4541, 1.4571, 1.4432, 1.4435, 1.4439	EN 10088-3 / DIN 17440
• austenitisch-ferritische Stähle	1.4462	EN 10088-3
• für Druckbehälter		EN 10272
hitzebeständige Stähle	1.4713, 1.4762, 1.4828, 1.4841, 1.4845, 1.4878	EN 10095 / SEW 470

weitere Werkstoffgüten (u.a. Luftfahrtwerkstoffe, Implantatmaterial, Sonderstähle, Nickel-Basislegierungen) auf Anfrage

Abmessungsbereich		
Blankstahl	rund	3 - 210 mm
	vierkant	2 - 60 mm
	sechskant	5 - 60 mm
	flach	Dicke 2 - 60 mm Breite 3 - 100 mm
Keilstahl	flach	8 x 7 mm - 36 x 20 mm
Spezialprofile	Querschnitt nach Zeichnung	6 - 10000 mm ²
Länge	max. 7 m	je nach Abmessung, Güte und Behandlungszustand
	Herstellungslängen Fixlängen	nach Vereinbarung nach Vereinbarung

6. Stabstahl und Spezialprofile

6.2 Blankstahl und Spezialprofile, gezogen

Blatt 3

Toleranzen / Normen		
technische Lieferbedingungen	EN- / DIN-Norm / SEW	
Mass- und Formabweichungen	Blankstahl	EN 10278 / DIN 174-178 und DIN 668-671
	Keilstahl	DIN 6880
	Spezialprofile	nach Zeichnung empfohlene Allgemeintoleranzen SN EN 22768-1 (Masse / Winkel) SN EN 22768-2 (Form / Lage) DIN ISO 2768 / DIN 7168-m
Prüfbescheinigung	EN 10204 AD-Merkblätter	

Ausführungen			
	EN-Kurzzeichen	Ausführungsart	
Behandlungszustand	+U oder ohne Bez. (U)	unbehandelt	
	+N (N)	normalgeglüht	
	+A (G)	weichgeglüht	
		(S)	spannungsarm geglüht
	+AC (GKZ)	geglüht auf kugelige Carbide	
	+S (C)		behandelt auf Scherbarkeit
		(BF)	behandelt auf Festigkeit
		(BG)	behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge
	+QT (V)		vergütet
		(L)	lösungsgeglüht
(AH)		ausgehärtet	
(WK+AL)		warmkaltverfestigt und ausgelagert	
Fertigzustand	+C	kaltgezogen Tol. h9 - h12	
	+SH	geschält Tol. h9 - h12	
	+SL	geschält und gerollt Tol. h9 - h12	
	+SL	geschliffen Tol. h6 - h12 (bandgeschliffen)	
	+PL	poliert Tol. h6 – h12	

Auch Kombinationen möglich
z. B. +QT+C / +C+QT / +A+C

6. Stabstahl und Spezialprofile

6.2 Blankstahl und Spezialprofile, gezogen

Blatt 4

Ausführungen (Forts.)		
	EN-Kurzzeichen	Ausführungsart
Oberfläche (nichtrostende Stähle)	2H	wärmebehandelt, mechanisch oder chemisch entzundert, kalt weiterverarbeitet
	2D	kalt weiterverarbeitet, wärmebehandelt, gebeizt (nachgezogen)
	2B	wärmebehandelt bearbeitet (geschält), mechanisch geglättet
	1G / 2G 1P / 2P	spitzenlos geschliffen Tol. h6 - h12 poliert Tol. h6 - h12
Oberflächenbeschaffenheit	Ra-Wert	Rauheitswert nach Vereinbarung
		Rauheitsklassen N11 = Ra 25,0 µm N10 = Ra 12,5 µm N 9 = Ra 6,3 µm N 8 = Ra 3,2 µm N 7 = Ra 1,6 µm N 6 = Ra 0,8 µm
Oberflächennachbehandlung		leicht eingefettet oder eingeölt schlussgebeizt
Stabenden		angefast / angespitzt auf Anfrage
weitere Ausführungen nach Vereinbarung		

Aufmachung	
Markierung	nach Vereinbarung
Bund- / Kistengewichte	nach Vereinbarung
Ringe	nach Vereinbarung

Verpackungsart
Kisten
Gitterboxen

6. Stabstahl und Spezialprofile

6.2 Blankstahl und Spezialprofile, gezogen

Blatt 5

Profilformen

Auswahl an möglichen Profilformen (nicht massstabgetreu)

