

## 6. Stabstahl und Spezialprofile

### 6.1 Stabstahl und Spezialprofile, warmgewalzt / stranggepresst

Blatt 1

Werkstoff	EN-Kurzname	DIN-Kurzname	Norm
allgemeine Baustähle	S235JR	St 37-2	EN 10025 / DIN 17100
	S355JR	St 50-2	EN 10025 / DIN 17100
Automatenstähle (auch bleilegiert "Pb")	11SMn30	9SMn28	EN 10087 / DIN 1651
	11SMn37	9SMn36	EN 10087 / DIN 1651
	10S20	10S20	EN 10087 / DIN 1651
	35S20	35S20	EN 10087 / DIN 1651
Einsatzstähle (auch schwefellegiert "S")	C10E - C15E	C/Ck10 - C/Ck15	EN 10084 / DIN 17210
	16MnCr5	16MnCr5	EN 10084 / DIN 17210
	20MnCr5	20MnCr5	EN 10084 / DIN 17210
	15NiCr13	14NiCr14	EN 10084 / DIN 17210
Vergütungsstähle (auch schwefellegiert "S")	C22E - C60E	C/Ck22 - C/Ck60	EN 10083-2 / DIN 17200
	28Mn6	28Mn6	EN 10083-2 / DIN 17200
	34Cr4	34Cr4	EN 10083-3 / DIN 17200
	34CrMo4	34CrMo4	EN 10083-3 / DIN 17200
	42CrMo4	42CrMo4	EN 10083-3 / DIN 17200
	34CrNiMo6	34CrNiMo6	EN 10083-3 / DIN 17200
	51CrV4	50CrV4	EN 10083-3 / DIN 17200
Nitrierstähle	31CrMo12	31CrMo12	EN 10085 / DIN 17211
	34CrAlMo5-10	34CrAlMo5	EN 10085 / DIN 17211
	41CrAlMo7-10	41CrAlMo7	EN 10085 / DIN 17211
vergütbare Federstähle	Werkstoffgüte auf Anfrage	EN 10089 / DIN 17221	
Wälzlagerstähle	Werkstoffgüte auf Anfrage	EN ISO 683-17 / DIN 17230	
Werkzeugstähle	Werkstoffgüte auf Anfrage	EN ISO 4957 / DIN 17350	
nichtrostende Stähle			
• ferritische Stähle	1.4000, 1.4002, 1.4003, 1.4016, 1.4113, 1.4510, 1.4511, 1.4512, 1.4516, 1.4521		EN 10088-3 / DIN 17440

## 6. Stabstahl und Spezialprofile

### 6.1 Stabstahl und Spezialprofile, warmgewalzt / stranggepresst

Blatt 2

Werkstoff (Forts.)		
	Werkstoff-Nr.	Norm
• martensitische und ausscheidungshärtende Stähle	1.4006, 1.4021, 1.4028, 1.4034, 1.4122, 1.4313, 1.4418	EN 10088-3 / DIN 17440
• austenitische Stähle	1.4301, 1.4305, 1.4306, 1.4307, 1.4310, 1.4318, 1.4311, 1.4404, 1.4406, 1.4401, 1.4541, 1.4571, 1.4432, 1.4435, 1.4439	EN 10088-3 / DIN 17440
• austenitisch-ferritische Stähle	1.4462	EN 10088-3
• für Druckbehälter		EN 10272
hitzebeständige Stähle	1.4713, 1.4762, 1.4828, 1.4841, 1.4845, 1.4878	EN 10095 / SEW 470

weitere Werkstoffgüten (u.a. Luftfahrtwerkstoffe, Implantatmaterial, Sonderstähle, Nickel-Basislegierungen) auf Anfrage

Abmessungsbereich			
Stabstahl	rund	20 - 120 mm	
	vierkant	6 - 13 mm	
		14 - 24 mm	steigend um 0,5 mm
		25 - 29 mm	steigend um 1,0 mm
		30 - 100 mm	stufenlos steigend
sechskant	15 - 55 mm		
flach	5 x 12 mm - 60 x 150 mm In Teilbereichen sind sämtliche Zwischenmasse stufenlos möglich.		
Spezialprofile warmgewalzt	Querschnitt nach Zeichnung	Mindestquerschnitt 20 mm <sup>2</sup>	
Spezialprofile stranggepresst	Querschnitt nach Zeichnung	Profilumfang max. Ø 240 mm	
Länge	3 - 12 m	je nach Abmessung, Güte und Behandlungszustand	
	Herstellungslängen Fixlängen	nach Vereinbarung nach Vereinbarung	

## 6. Stabstahl und Spezialprofile

### 6.1 Stabstahl und Spezialprofile, warmgewalzt / stranggepresst

Blatt 3

Toleranzen / Normen			
technische Lieferbedingungen	EN- / DIN-Norm / SEW		
Mass- und Formabweichungen	Stabstahl	flach	EN 10058 / DIN 1017
		vierkant	EN 10059 / DIN 1014
		rund	EN 10060 / DIN 1013
		sechskant	EN 10061 / DIN 1015
		Engere Toleranzen sind nach Absprache möglich.	
	Spezialprofile	nach Zeichnung; empfohlene Allgmeintoleranzen SN EN 22768-1 (Masse / Winkel) SN EN 22768-2 (Form / Lage) DIN ISO 2768 / DIN 7168-m	
Oberflächengüteklassen		EN 10221	
Prüfbescheinigung		EN 10204 evtl. Vorgaben zur Prüfeinheit C/D/T AD-Merkblätter	

Ausführungen			
	EN-Kurzzeichen	Ausführungsart	
Behandlungszustand	+U oder ohne Bez.	(U)	unbehandelt
	+N	(N)	normalgeglüht
	+A	(G)	weichgeglüht
	+AC	(GKZ)	geglüht auf kugelige Carbide
	+S	(C)	behandelt auf Scherbarkeit
		(BF)	behandelt auf Festigkeit
	+TH		behandelt auf Härtespanne
	+FP	(BG)	behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge und Härtespanne
	+QT	(V)	vergütet
		(L)	lösungsgeglüht
(AH)		ausgehärtet	
+H / +HH / +HL	(WK+AL)	warmkaltverfestigt und ausgelagert eingengegte Härtebarkeitsstreubänder	

## 6. Stabstahl und Spezialprofile

### 6.1 Stabstahl und Spezialprofile, warmgewalzt / stranggepresst

Blatt 4

<b>Ausführungen (Forts.)</b>		
	EN-Kurzzeichen	Ausführungsart
Fertigzustand	+HW oder ohne Bezeichnung +PI +BC +RM	warmgeformt warmgeformt und gebeizt warmgeformt und gestrahlt warmgeformt und vorgearbeitet
Oberfläche (nichtrostende Stähle)	1U	warmgeformt, nicht wärmebehandelt, nicht entzündert
	1C	warmgeformt, wärmebehandelt, nicht entzündert
	1E	warmgeformt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert
	1D	warmgeformt, wärmebehandelt, gebeizt
	1X	warmgeformt, wärmebehandelt, vorbearbeitet
Oberflächennachbehandlung		leicht eingefettet oder eingeölt
Kanten	scharfkantig	vierkant 25 - 60 mm
	scharfkantig	flach 5 x 30 mm - 60 x 150 mm
weitere Ausführungen nach Vereinbarung		

<b>Aufmachung</b>	
Markierung	nach Vereinbarung
Bund-/ Kistengewichte	nach Vereinbarung

<b>Verpackungsart</b>
unverpackt
Kisten

## 6. Stabstahl und Spezialprofile

### 6.1 Stabstahl und Spezialprofile, warmgewalzt / stranggepresst

Blatt 5

#### Profilformen

Auswahl an möglichen Profilformen (nicht massstabgetreu)

