

2. Walzprodukte

2.1 Grobbleche - Quartobereich

Blatt 1

Werkstoff			
	EN-Kurzname	Werkstoff-Nr.	Norm
unlegierte Baustähle	S235JR	1.0038	EN 10025-2
	S235J0	1.0114	EN 10025-2
	S235J2	1.0117	EN 10025-2
	S355JR	1.0045	EN 10025-2
	S355J0	1.0553	EN 10025-2
	S355J2	1.0577	EN 10025-2
	S355K2	1.0596	EN 10025-2
unlegierte lasergeeignete Baustähle			Werksnorm
normalgeglühte / normalisierend gewalzte, schweissgeeignete Feinkornbaustähle	S355NL	1.0546	EN 10025-3
	S420NL	1.8912	EN 10025-3
	S460NL	1.8903	EN 10025-3
thermomechanisch gewalzte, schweissgeeignete Feinkornbaustähle	S355ML	1.8834	EN 10025-4
	S460ML	1.8838	EN 10025-4
wetterfeste Baustähle	S355J0W	1.8959	EN 10025-5
	S355J2W	1.8965	EN 10025-5
Baustähle aus Stählen mit höherer Streckgrenze im vergüteten Zustand	S690QL1	1.8988	EN 10025-6
	S965QL	1.8933	EN 10025-6
unlegierte und legierte, warmfeste Stähle	P265GH	1.0425	EN 10028-2
	16Mo3	1.6311	EN 10028-2
schweissgeeignete Feinkornbaustähle normalgeglüht	S355NL	1.0566	EN 10028-3
Vergütungsstähle	C45E	1.1191	EN 10083-2
Einsatzstähle	16MnCr5	1.7131	EN 10084
Stähle zum Kaltumformen	S355MC	1.0976	EN 10149-2
	S460MC	1.0892	EN 10149-2
	S650MC	1.8976	EN 10149-2
	S700MC	1.8974	EN 10149-2

## 2. Walzprodukte

### 2.1 Grobbleche - Quartobereich

Blatt 2

#### Werkstoff (Forts.)

	Kurzname	Werkstoff-Nr.	Norm
verschleissfeste Stähle	HB400	1.8714	Werksnorm
	HB400Cr	1.8709	Werksnorm
	HB450	1.8722	Werksnorm
Borstähle	27MnB5	1.5529	Werksnorm

Weitere Werkstoffgüten und Bleche mit Werksbezeichnungen wie ALDUR, ALFORM, ARMOX, BRINAR, COR-TEN, CREUSABRO, DICUT, DILLIDUR, DILLIMAX, DOMEX, DUROSTAT, HARDOX, LASER, LASER AM FCE, LASERCUT, N-A-XTRA, RAEX, RAMOR, SIDLASER, SOLDUR, SOLLASER, WELDOX, XABO auf Anfrage

#### Toleranzen / Normen

technische Lieferbedingungen	EN- / Werksnorm
Mass- und Formabweichungen	EN 10029
Oberflächenbeschaffenheit	EN 10163
Ultraschallprüfung	EN 10160
Prüfbescheinigung	EN 10204

#### Ausführungen

Behandlungszustand	+AR	wie gewalzt
	+M	thermomechanisch umgeformt
	+N	normalgeglühten Zustand / normalisierend gewalzt
	Klasse W	Wetterfestigkeit
	Klasse WP	Wetterfestigkeit mit erhöhtem Phosphorgehalt
	Q	vergüteter Zustand
	L	festgelegte KBZ-Mindestwerte bei -40°C
L1	festgelegte KBZ-Mindestwerte bei -60°C	

2. Walzprodukte

2.1 Grobbleche - Quartobereich

Blatt 3

**Ausführungen (Forts.)**

Oberflächenausführung	roh / schwarz gestrahlt Sa 2,5	ISO 8501-1
Oberflächenschutz	Shopprimer	12 - 25 my
Brennformschneiden und Breitflach-Zuschnitte	Autogen Plasma Laser	
Schweisnaht-Vorbereitung Biegen	I, V, X, J, U, Tulpe auf Radius gebogen	

**Aufmachung**

Tafeln	lose
Zuschnitte, Brennteile	gebündelt
gebogene Teile	Transportrahmen

**Verpackungsart**

Grobbleche werden in der Regel unverpackt geliefert.