

4. Kaltband und Bandstahl

4.1 blank

Blatt 1

Werkstoff			
	EN-Kurzname	DIN Kurzname	Norm
weiche unlegierte Stähle	DC01, DC03, DC04 DC05, DC06, DC07	St 2, St 3, St 4	EN 10139 / DIN 1624 EN 10139
unlegierte Baustähle	S235JR S355J2	St 37-2 St 52-3	EN 10025 / DIN 17100
höherfeste Umformstähle	HC260LA - HC420LA	ZSTE 260 - 420	EN 10268 / SEW 093
Einsatzstähle	C10E, C15E, 16MnCr5, 17Cr3	C/Ck10, C/Ck15, 16MnCr5, 17Cr3	EN 10132-2 / DIN 17210
Vergütungsstähle	C22E - C60E, 25Mn4, 42CrMo4	C/Ck22 - C/Ck60 42CrMo4	EN 10132-3 / DIN 17200 EN 10132-3
Federstähle	C55S - C100S - 51CrV4 102Cr6	C/Ck55 - C/Ck100 50CrV4 100Cr6	EN 10132-4 / DIN 17222 EN 10132-4 / DIN 17230
weichmagnetische Stähle	RFe 20, RFe 40, RFe 60, RFe 80, RFe 100	RFe 20, RFe 40, RFe 60, RFe 80, RFe 100	DIN 17405

weitere Werkstoffgüten auf Anfrage

Abmessungsbereich	
Dicke	0,05 - 14,00 mm
Breite	4 - 1000 mm
	Mindest- und Maximalbreite sind abhängig von Werkstoff, Dicke und Ausführung.

4. Kaltband und Bandstahl

4.1 blank

Blatt 2

Toleranzen / Normen			
technische Lieferbedingungen	EN- / DIN-Norm oder SEW		
Mass- und Formabweichungen	EN 10140 / DIN 1544 Engere Toleranzen sind nach Absprache möglich.		
Prüfbescheinigung	EN 10204		
Ausführungen			
	EN-Kurzzeichen	Ausführungsart	
Oberflächenart	MA (BK) oder ohne Bezeichnung	blanke, metallisch reine Oberfläche; Poren, kleine Narben und leichte Kratzer sind zulässig	
	MB (RP)	blanke, metallisch reine Oberfläche; Poren, Riefen und Kratzer sind nur in so geringem Umfang zulässig, dass beim Betrachten mit blossen Auge das einheitliche glatte Aussehen nicht wesentlich beeinträchtigt erscheint. Dicke bis max. 2 mm	
	MC (RPG)	blanke, metallisch reine Oberfläche; Poren, Riefen und Kratzer sind nur in so geringem Umfang zulässig, dass durch sie das einheitliche Aussehen der glänzenden Oberfläche nicht be- einträchtigt wird. Dicke bis max. 1 mm.	
Oberflächenausführung	RR	rauh	$Ra \geq 1,5 \mu m$
	RM	matt	$Ra > 0,6 \leq 1,8 \mu m$
	RL oder ohne Bezeichnung	glatt	$Ra \leq 0,6 \mu m$
	RN	glänzend	$Ra \leq 0,2 \mu m$ Richtwert der Mittenrauheit Ra
Behandlungszustand (weiche unlegierte Stähle)	+A (G) +LC (LG) +C290, C340, C390, C440, C490, C590, C690 (K)	weichgeglüht weichgeglüht und leicht nachgewalzt kaltverfestigt (jeweils mind. Zug- festigkeit in MPa)	

4. Kaltband und Bandstahl

4.1 blank

Blatt 3

Ausführungen (Forts.)		
	EN-Kurzzeichen	Ausführungsart
Behandlungszustand (Vergütungsstähle, Federstähle)	+A (G) +AC (GKZ)	weichgeglüht geglüht auf kugeligen Zementit (Einformungsgrad zu vereinbaren)
	+LC (LG) +CR +QT (H+A)	weichgeglüht und leicht nachgewalzt kaltgewalzt - vergütet mit martensitischer Gefügestruktur - vergütet mit bainitischer Gefügestruktur - vergütet mit martensitischer oder bainitischer Gefügestruktur und zusätzlich entkohlter Oberfläche (max. ca. 50 µm)
	vergütet, unpoliert vergütet, weisspoliert vergütet, gelb-, braun- und blaupoliert	graublaugehärtet bürstenpoliert bürstenpoliert und angelassen
Oberflächennachbehandlung	leicht eingeölt ungeölt	
Kantenform	Naturkanten	NK
	geschnittene Kanten	GK
	gratarm geschn. Kanten	GK gratarm
	Sonderkanten	SK (Form und Abmessung nach separater Zeichnung)
	entgratete Kanten	Schnittgrat durch Nachbearbeitung entfernt
	arrondierte Kanten	walzarrondierte, nur für weiches Material
	arrondierte Kanten	spanabhebend nachbearbeitet (gestreht)
	scharfe Kanten	bearbeitet, gratfrei
	gerundete Kanten	Ecken gerundet
	angeschrägte Kanten	Ecken angeschrägt

4. Kaltband und Bandstahl

4.1 blank

Blatt 4

Aufmachung		
Ringe, Rollen	ID (400, 508, 610 mm) AD Gewichte	oder nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung
Packenwicklung, gespulte Ringe	ID AD Packen- oder Spulenbreite Gewichte	nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung
Stäbe		nach Vereinbarung
Verpackungsart		

Die Verpackung ist gemäss Verpackungsschlüssel zu vereinbaren.