

4. Kaltband und Bandstahl

4.2 verzinkt

Blatt 1

Werkstoff			
	EN-Kurzname	DIN-Kurzname	Norm
weiche unlegierte Stähle	DC01, DC03, DC04 DC05, DC06, DC07	St 2, St 3, St 4	EN 10139 / DIN 1624 EN 10139
unlegierte Baustähle	S235JR S355J2	St 37-2 St 52-3	EN 10025 / DIN 17100 EN 10025 / DIN 17100
weitere Werkstoffgüten auf Anfrage			

Abmessungsbereich	
Feuerverzinkung	Dicke 0,10 - 5,00 mm Breite 4 - 500 mm
elektrolytische Verzinkung	Dicke 0,10 - 2,00 mm Breite 4 - 1000 mm
Mindest- und Maximalbreite sind abhängig von Werkstoff, Dicke und Ausführung.	

Toleranzen / Normen	
technische Lieferbedingungen	EN- / DIN-Norm
Mass- und Formabweichungen	EN 10140 / DIN 1544 Engere Toleranzen sind nach Absprache möglich.
Prüfbescheinigung	EN 10204

4. Kaltband und Bandstahl

4.2 verzinkt

Blatt 2

Ausführungen		
Feuerverzinkung	Auflagen je Seite	60 - 500 g/m ² Eine Zinkauflage von 50 g/m ² je Seite entspricht einer Zinkschichtdicke von etwa 7,1 µm je Seite.
	Kantenform	geschnittene Kanten GK arrundierte Kanten SK
	Kantenausführung	veredelt unveredelt
elektrolytische Verzinkung	Auflagen je Seite	2 - 12 µm
	Oberflächennachbehandlung	unbehandelt phosphatiert und chromatgespült phosphatiert chromatgespült chromatiert gelb oder blau blankdressiert geölt glanzverzinkt
	Kantenform	geschnittene Kanten GK
	Kantenausführung	veredelt unveredelt
Aufmachung		
Ringe, Rollen	ID (400, 508, 610 mm) AD Gewichte	oder nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung
Packenwicklung, gespulte Ringe	ID AD Packen- oder Spulenbreite Gewichte	nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung
Stäbe		nach Vereinbarung

4. Kaltband und Bandstahl

4.2 verzinkt

Blatt 3

Verpackungsart

Die Verpackung ist gemäss Verpackungsschlüssel zu vereinbaren.