

5. Rostfreier und NE Bandstahl

5.5 plattierte Bänder, Thermobimetalle

Blatt 1

Werkstoff						
Auflagen				Grundwerkstoffe		
Werksbezeichnung	DIN-Kurzname	Werkstoff-Nr.	DIN-Norm	EN-/DIN-Kurzname	Werkstoff-Nr.	EN-/DIN-Norm
NE-Metall				unlegierte Qualitätsstähle		
Kupfer	SF-Cu	2.0090	1787			
Messing	CuZn10	2.0230	17660			
Messing	CuZn25					
Messing	CuZn28	2.0261	17660	DD12	1.0321	EN 10111
Messing	CuZn37	2.0321	17660	DD13	1.0327	EN 10111
Nickel	Ni99,2	2.4066	17740			
Kupfer-Nickel	CuNi15					
Kupfer-Nickel	CuNi20					
NE-Metall				rostfreie Edelmetalle		
Kupfer	SF-Cu	2.0090	1787	X5CrNi18-10	1.4301	EN 10088-2
Nickel	Ni99,2	2.4066	17740	X6CrTi12	1.4512	EN 10088-2
Kupfer-Eisen	CuFe2P	2.1310	17666	X5CrNi18-10	1.4301	EN 10088-2
NE-Metall				NE-Metall (Kupfer-Nickel)		
Kupfer	SF-Cu	2.0090	1787	CuNi10Fe1Mn	2.0872	DIN 17664
Kupfer	SF-Cu	2.0090	1787	CuNi25	2.0830	DIN 17664
NE-Metall				Eisen-Nickel (Dilaton 36)		
Kupfer	SF-Cu	2.0090	1787	Ni36	1.3912	
Mangan 72	MnCuNi	2.6305		Ni36	1.3912	
Eisen-Nickel				Eisen-Nickel (Dilaton 36, 42, 46)		
Dilaton 206*	NiMn206	1.3932	1715	Ni36	1.3912	DIN 1715
Dilaton 206*	NiMn206	1.3932	1715	Ni39		DIN 1715
Dilaton 206**	NiMn206	1.3932	1715	Ni42	1.3917	DIN 1715
Dilaton 206	NiMn206	1.3932	1715	Ni46	1.3920	DIN 1715
Dilaton 22Cr3*	NiCr223	1.3942	1715	Ni36	1.3912	DIN 1715
Mn72/74**	MnCuNi	2.6305	1715	Ni36	1.3912	DIN 1715

* lieferbar auch mit Nickel- oder Kupferzwischenlage

** lieferbar auch mit Kupferzwischenlage

Thermobimetalle

Die Ausführungen nach anwendungsspezifischen Bedürfnissen erfordern grundsätzlich Abklärungen mit dem Lieferwerk.

5. Rostfreier und NE Bandstahl

5.5 plattierte Bänder, Thermobimetalle

Blatt 2

Abmessungsbereich

Gesamtdicke	NE-Metall / Stahl	0,15 - 2,50 mm
	NE-Metall / Edelstahl	0,15 - 2,00 mm
	NE-Metall / NE-Metall	0,15 - 2,50 mm
	NE-Metall / Eisen-Nickel	0,15 - 2,00 mm
	Eisen-Nickel / Eisen-Nickel	0,20 - 2,00 mm
Breite	5 - 330 mm Mindest- und Maximalbreite sind abhängig vom Werkstoff, Dicke und Ausführung.	

Toleranzen / Normen

technische Lieferbedingungen	Werksnorm für plattierte Bänder liegen keine EN- / DIN-Normen vor.	
Mass- und Formabweichungen	DIN 59746 Thermobimetallbänder auf Anfrage	
Prüfbescheinigung	EN 10204	

Ausführungen

Behandlungszustand	NE-Metall / Stahl	geglüht, gebeizt, dressiert blankgeglüht, dressiert kaltgewalzt
	NE-Metall / Edelstahl	blankgeglüht blankgeglüht, dressiert kaltgewalzt
	sonstige Kombinationen	geglüht, gebeizt kaltgewalzt

5. Rostfreier und NE Bandstahl

5.5 plattierte Bänder, Thermobimetalle

Blatt 3

Ausführungen (Forts.)		
Auflagendicken (gilt nicht für Thermobimetalle)	einseitige Plattierung beidseitige Plattierung (gleiche Auflagendicke) beidseitige Plattierung (ungleiche Auflagendicke)	in % der Gesamtdicke je Seite 2,5 - 70 % 2,5 - 30 % 2,5 - 30 %
Oberflächenbeschaffenheit (gilt nicht für Thermobimetalle)	walzblank (Standard) matt spiegelblank gewalzt	$Ra \leq 0,3 \mu m$ $Ra \leq 0,6 \mu m$ $Ra \leq 0,1 \mu m$
Kantenform	GK GK entgratet SK strehlarrondiert	geschnittene Kanten Schnittgrat bei GK durch Nachbehandlung entfernt spanabhebend arrondierte Kanten
Ausführungsart	grundsätzlich auf Anfrage	

Aufmachung		
Ringe, Rollen	ID AD Gewichte	nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung
Packenwicklung, gespulte Ringe	ID AD Packen- oder Spulenbreite Gewichte	nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung
Stäbe		nach Vereinbarung

Verpackungsart

Die Verpackung ist gemäss Verpackungsschlüssel zu vereinbaren.