

3. Spaltband und Zuschnitte

3.2 kaltgewalzt / nachgewalzt

Blatt 1

Werkstoff			
	EN-Kurzname	DIN-Kurzname	Norm
weiche Stähle zum Kaltumformen	DC01	St 12	EN 10130 / DIN 1623
	DC03	RR St 13	EN 10130 / DIN 1623
	DC04	St 14	EN 10130 / DIN 1623
	DC05	St 15	EN 10130
	DC06	IF 18	EN 10130 / SEW 095
	DC07		EN 10130
	höherfeste Stähle zum Umformen *	HC260LA	ZStE 260
HC300LA		ZStE 300	EN 10268 / SEW 093
HC340LA		ZStE 340	EN 10268 / SEW 093
HC380LA		ZStE 380	EN 10268 / SEW 093
HC420LA		ZStE 420	EN 10268 / SEW 093

* LA = mikrolegierte Stähle; I = isotrope Stähle; Y = höherfeste IF-Stähle
 P = phosphorlegierte Stähle; B = bake-hardening Stähle

weitere Werkstoffgüten auf Anfrage

Abmessungsbereich	
Spaltband	Dicke 0,40 - 2,99 mm Breite 8,00 - 600 mm
Zuschnitte	Dicke 0,40 - 2,99 mm Breite 200 - 1500 mm Länge 200 - 6000 mm
Band	Dicke 0,40 - 2,99 mm Breite 600 - 1500 mm
Blech	Dicke 0,40 - 2,99 mm Breite 600 - 1500 mm Länge 1000 - 6000 mm

Andere Abmessungen und Dicken sind nach Absprache möglich.

3. Spaltband und Zuschnitte

3.2 kaltgewalzt / nachgewalzt

Blatt 2

Toleranzen / Normen

technische Lieferbedingungen	EN- / DIN- / Werksnorm oder SEW
Mass- und Formabweichungen	EN 10131 / DIN 1541 Engere Dickentoleranzen (nachgewalzt) sind nach Absprache möglich.
Spaltband- und Zuschnitttoleranzen	Länge / Breite +/- 0,2 mm Engere Toleranzen sind nach Absprache möglich.
Prüfbescheinigung	EN 10204

Ausführungen

Oberflächenart	übliche Oberfläche	A / O3
	beste Oberfläche	B / O5
Oberflächenausführung	besonders glatt	b Ra ≤ 0,40 µm
	glatt	g Ra ≤ 0,90 µm
	matt (übliche Ausführung)	m Ra >0,60 - ≤ 1,90 µm
	rau	r Ra ≤ 1,60 µm
Oberflächennachbehandlung	leicht eingeölt	

Aufmachung

Band, Spaltband	ID (400, 508, 610 mm)	oder nach Vereinbarung
	AD	nach Vereinbarung
	Rollengewicht	nach Vereinbarung
Tafeln, Zuschnitte	Paketgewicht	nach Vereinbarung

Verpackungsart

Die Verpackung ist gemäss Verpackungsschlüssel zu vereinbaren.