

3. Spaltband und Zuschnitte

3.1 warmgewalzt / nachgewalzt

Blatt 1

Werkstoff			
	EN-Kurzname	DIN-Kurzname	Norm
weiche Stähle zum Kaltumformen	DD11	StW 22	EN 10111 / DIN 1614
	DD12	RR StW 23	EN 10111 / DIN 1614
	DD13	StW 24	EN 10111 / DIN 1614
	DD14		EN 10111
allgemeine Baustähle	S235JR	RSt 37-2	EN 10025 / DIN 17100
	S355J2	St 52-3	EN 10025 / DIN 17100
höherfeste Stähle zum Umformen	S315MC	QStE 340 TM	EN 10149 / SEW 092
	S355MC	QStE 380 TM	EN 10149 / SEW 092
	S420MC	QStE 420 TM	EN 10149 / SEW 092
	S460MC	QStE 460 TM	EN 10149 / SEW 092
	S500MC	QStE 500 TM	EN 10149 / SEW 092
	S550MC	QStE 550 TM	EN 10149 / SEW 092
	S600MC		EN 10149
	S650MC		EN 10149
	S700MC		EN 10149
Vergütungsstähle	51CrV4, 42CrMo4		EN 10083
	20MnB5, 30MnB5		EN 10083
Einsatzstähle	C10E		EN 10084
	16MnCr5, 20MnCr5		EN 10084
weitere Werkstoffgüten auf Anfrage			

Abmessungsbereich	
Spaltband	Dicke 1,00 - 13,00 mm Breite 8,00 - 600 mm
Zuschnitte	Dicke 1,00 - 6,00 mm Breite 200 - 1500 mm Länge 200 - 6000 mm

3. Spaltband und Zuschnitte

3.1 warmgewalzt / nachgewalzt

Blatt 2

Abmessungsbereich

Band	Dicke	1,00 - 6,00 mm
	Breite	600 - 1500 mm
Blech	Dicke	1,00 - 6,00 mm
	Breite	600 - 1500 mm
	Länge	1000 - 6000 mm

Andere Abmessungen und Dicken sind nach Absprache möglich.

Toleranzen / Normen

technische Lieferbedingungen	EN- / DIN-Norm oder SEW
Mass- und Formabweichungen	EN 10051 / DIN 1016 EN 10048 Engere Dickentoleranzen (nachgewalzt) sind nach Absprache möglich.
Spaltband- und Zuschnitttoleranzen	Länge / Breite +/- 0,2 mm Engere Toleranzen sind nach Absprache möglich.
Prüfbescheinigung	EN 10204

Ausführungen

Oberflächenausführung	gebeizt, leicht eingeölt	
Kantenform	geschnittene Kanten	GK
	entgratete Kanten	SK
	arrondierte Kanten	SK

3. Spaltband und Zuschnitte

3.1 warmgewalzt / nachgewalzt

Blatt 3

Aufmachung		
Band, Spaltband	ID (400, 508, 610 mm) AD Rollengewicht	oder nach Vereinbarung nach Vereinbarung nach Vereinbarung
Tafeln, Zuschnitte	Paketgewicht	nach Vereinbarung
Verpackungsart		

Die Verpackung ist gemäss Verpackungsschlüssel zu vereinbaren.