

6. Stabstahl und Spezialprofile

6.3 Spezialprofile, kaltgewalzt

Blatt 1

| Werkstoff | | | |
|--|--|---|--|
| | EN-Kurzname | DIN- / SEW-Kurzname | Norm |
| Stähle für technische Verwendung | S235JRC S355J2 C10 - C60 | QSt 37-2 SQt 52-3 C10 - C60 | EN 10277-2 / DIN 1652 EN 10277-2 / DIN 1652 EN 10277-2 / DIN 1652 |
| Automatenstähle | 11SMn(Pb)30 11SMn(Pb)37 10S20 35S20 | 9SMn(Pb)28 9SMn(Pb)36 10S20 35S20 | EN 10277-3 / DIN 1651 EN 10277-3 / DIN 1651 EN 10277-3 / DIN 1651 EN 10277-3 / DIN 1651 |
| Einsatzstähle | C10R 16MnCrS5 20MnCrS5 15NiCr13 | Ck 10 - Ck 15 16MnCr5 20MnCr5 14NiCr14 | EN 10277-4 / DIN 1652 EN 10277-4 / DIN 1652 EN 10277-4 / DIN 1652 EN 10277-4 / DIN 1652 |
| Vergütungsstähle | C35E - C60E 42CrMoS4 34CrNiMo6 51CrV4 | Ck22 - Ck 60 42CrMo4 34CrNiMo6 50CrV4 | EN 10277-5 / DIN 17200 EN 10277-5 / DIN 17200 EN 10277-5 / DIN 17200 EN 10277-5 / DIN 17200 |
| Nitrierstähle | 31CrMo12 34CrAlMo5-10 41CrAlMo7-10 | 31CrMo12 34CrAlMo5 41CrAlMo7 | EN 10085 / DIN 17211 EN 10085 / DIN 17211 EN 10085 / DIN 17211 |
| Kaltstauchstähle | C15E2C, C22E2C C35EC, C45EC | Cq15, Cq22 Cq35, Cq45 | EN 10263-3 / DIN 1654 EN 10263-4 / DIN 1654 |
| Wälzlagerstähle | Werkstoffgüte auf Anfrage | | EN ISO 683-17 / DIN 17230 |
| Werkzeugstähle | Werkstoffgüte auf Anfrage | | EN ISO 4957 / DIN 17350 |
| nichtrostende Stähle | | | |
| • ferritische Stähle | 1.4003, 1.4512, 1.4516, 1.4000, 1.4002, 1.4016, 1.4510, 1.4511, 1.4113, 1.4521 | | EN 10088-3 / DIN 17440 |
| • martensitische und aus- scheidungshärtende Stähle | 1.4006, 1.4021, 1.4028, 1.4031, 1.4034, 1.4116, 1.4122, 1.4313, 1.4418 | | EN 10088-3 / DIN 17440 |

6. Stabstahl und Spezialprofile

6.3 Spezialprofile, kaltgewalzt

Blatt 2

| Werkstoff (Forts.) | | |
|-----------------------------------|---|------------------------|
| | Werkstoff-Nr. | Norm |
| • austenitische Stähle | 1.4310, 1.4318, 1.4307, 1.4306, 1.4311, 1.4301, 1.4305, 1.4541, 1.4303, 1.4404, 1.4406, 1.4401, 1.4571, 1.4432, 1.4435, 1.4439, 1.4441 | EN 10088-3 / DIN 17440 |
| • austenitisch-ferritische Stähle | 1.4462 | EN 10088-3 |
| hitzebeständige Stähle | 1.4828, 1.4841, 1.4713, 1.4724, 1.4742, 1.4762, 1.4845 | EN 10095 / SEW 470 |

weitere Werkstoffgüten (u.a. Luftfahrtwerkstoffe, Implantatmaterial, Sonderstähle, Nickel-Basislegierungen) auf Anfrage

| Abmessungsbereich | | |
|-------------------|---|--|
| Spezialprofile | Querschnitt nach Zeichnung | 8 - 160 mm ² |
| | Breite | 5 - 35 mm |
| | Dicke | 1,5 - 6 mm |
| Länge | max. 7 m Herstellungslängen Fixlängen | je nach Querschnitt und Güte nach Vereinbarung nach Vereinbarung |
| Ringe | Ringgewicht max. 1500 kg | nach Vereinbarung |

| Toleranzen / Normen | | |
|------------------------------|----------------------|--|
| technische Lieferbedingungen | EN- / DIN-Norm / SEW | |
| Mass- und Formabweichungen | Spezialprofile | nach Zeichnung, bis +/- 0,01 mm möglich; empfohlene Allgmeintoleranzen SN EN 22768-1 (Masse / Winkel) SN EN 22768-2 (Form / Lage) DIN ISO 2768 / DIN 7168-m |
| Prüfbescheinigung | EN 10204 | |

6. Stabstahl und Spezialprofile

6.3 Spezialprofile, kaltgewalzt

Blatt 3

| Ausführungen | | |
|--|----------------|---|
| | EN-Kurzzeichen | Ausführungsart |
| Fertigzustand | +A +C | geglüht kaltgewalzt |
| Oberfläche (nichtrostende Stähle) | 2H | wärmebehandelt, mechanisch oder chemisch entzundert, kalt weiter- verarbeitet |
| Oberflächenbeschaffenheit | Ra-Wert | Rauheitswert nach Vereinbarung Rauheitsklassen N10 = Ra 12,5 µm N 9 = Ra 6,3 µm N 8 = Ra 3,2 µm N 7 = Ra 1,6 µm N 6 = Ra 0,8 µm |
| Oberflächennachbehandlung | | leicht eingefettet oder eingeölt schlussgebeizt |
| weitere Ausführungen nach Vereinbarung | | |

| Aufmachung | |
|----------------------|-------------------|
| Markierung | nach Vereinbarung |
| Bund-/Kistengewichte | nach Vereinbarung |
| Ringe | nach Vereinbarung |

| Verpackungsart |
|----------------|
| Paletten |
| Kisten |