

2. Walzprodukte

2.2 Warmbreitband und Bandbleche

Blatt 1

Werkstoff	EN-Kurzname	Werkstoff-Nr.	Norm
weiche, unlegierte Stähle	DD11	1.0332	EN 10111
	DD12	1.0398	EN 10111
	DD13	1.0335	EN 10111
	DD14	1.0389	
unlegierte Baustähle	S235JR	1.0038	EN 10025-2
	S235J0	1.0114	EN 10025-2
	S235J2	1.0117	EN 10025-2
	S355JR	1.0045	EN 10025-2
	S355J0	1.0553	EN 10025-2
	S355J2	1.0577	EN 10025-2
Normalgeglühte / normalisierend gewalzte, schweissgeeignete Feinkornbaustähle	S355N	1.0545	EN 10025-3
normalgeglühte Druckbehälterstähle	P275NL2	1.1104	EN 10028-3
	P355N	1.0562	EN 10028-3
	P355NH	1.0565	EN 10028-3
	P355NL1	1.0566	EN 10028-3
	P355NL2	1.1106	EN 10028-3
unlegegierte und legierte, warm-feste Stähle	16Mo3	1.5415	EN 10028-2
höherfeste Stähle zum Kaltumformen, thermomechanisch gewalzt	S355MC	1.0976	EN 10149-2
	S420MC	1.0980	EN 10149-2
	S460MC	1.0982	EN 10149-2
	S500MC	1.0984	EN 10149-2
	S550MC	1.0986	EN 10149-2
	S650MC	1.8976	EN 10149-2
	S700MC	1.8974	EN 10149-2
Vergütungstähle	C60	1.0601	EN 10083-2
Borstähle	26MnB5		Werksnorm
	34MnB5		Werksnorm

2. Walzprodukte

2.2 Warmbreitband und Bandbleche

Blatt 2

Werkstoff (Forts.)		
	Werksname	Norm
lasergeeignete Baustähle	diverse*	Werksnorm
lasergeeignete, höherfeste Stähle	diverse*	Werksnorm
hochfeste Baustähle	diverse*	Werksnorm
verschleissfeste Stähle	diverse*	Werksnorm
wetterfeste Baustähle	COR-TEN® A / S355J0WP COR-TEN® B / S355J0W COR-TEN® B-D / S355J2W	Werksnorm / EN 10025-5 Werksnorm / EN 10025-5 Werksnorm / EN 10025-5

*Werksbezeichnungen wie ALDUR, ALFORM, BRINAR, DICUT, DILLIDUR, QUARD, DILLIMAX, DUROSTAT, LASER, LASER AM FCE, LASERCUT, N-A-XTRA, RAEX, SIDLASER, QUEND, SOLDUR, SOLLASER XABO, STRENX sind mehrheitlich darstellbar.

Toleranzen / Normen	
technische Lieferbedingungen	EN- / Werksnorm
Mass- und Formabweichungen	EN 10051
Oberflächenbeschaffenheit	EN 10163
Prüfbescheinigung	EN 10204 CE-Zeichen

2. Walzprodukte

2.2 Warmbreitband und Bandbleche

Blatt 3

Ausführungen

Behandlungszustand	+AR +M +N +C Klasse W Klasse WP +Q +QT L L1	wie gewalzt thermomechanisch umgeformt normalgeglühten Zustand / normalisierend gewalzt kaltformbar wetterfestigkeit wetterfestigkeit mit erhöhtem Phosphorgehalt gehärteter Zustand vergüteter Zustand festgelegte KBZ-Mindestwerte bei -40°C festgelegte KBZ-Mindestwerte bei -60°C
Oberflächenausführung	glatt Belagbleche	Lupenmusterung Tränenmusterung Riffelmusterung
Oberflächenbeschaffenheit	roh / schwarz Mikrozunder gebeizt gebeizt geölt	
Oberflächenschutz	gestrahlt Sa2½ mit Zinksilikat-Primer	
Kantenform	besäumt unbesäumt	geschnittene Kanten Naturkanten
lasergeschweisst		

Aufmachung

Band Spaltband Tafeln, Zuschnitte	Coil Ringe stehend, liegend zu vereinbaren
---	--

2. Walzprodukte

2.2 Warmbreitband und Bandleche

Blatt 4

Verpackungsart

Band und Spaltband sind in der Regel unverpackt;
Tafeln und Zuschnitte papier- oder folienverpackt.

Die Verpackung ist gemäss Verpackungsschlüssel zu vereinbaren.