

7. Werkzeugstahl und Sonderlegierungen

7.1 Formenbau (Druckguss und Spritzguss)

Blatt 1

Werkstoff			
	EN-Kurzname	Werkstoff-Nr.	Norm
Kaltarbeitsstähle	C45U	1.1730	EN ISO 4957
	102Cr6	1.2067	EN ISO 4957
	X100CrMoV5-1	1.2363	EN ISO 4957
	X153CrMoV12	1.2379	EN ISO 4957
	45NiCrMo16	1.2767	EN ISO 4957
Kunststoffformenstähle	X40Cr14	1.2083	EN ISO 4957
	X33CrS16	1.2085	EN ISO 4957
	21MnCr5	1.2162	EN ISO 4957
	40CrMnMo7	1.2311	SE 201
	40CrMnMoS8-6	1.2312	EN ISO 4957
	X38CrMo16	1.2316	EN ISO 4957
	40CrMnNiMo8-6-4	1.2738	EN ISO 4957
	X19NiCrMo4	1.2764	EN ISO 4957
Warmarbeitsstähle	X37CrMoV5-1	1.2343	EN ISO 4957
	X40CrMoV5-1	1.2344	EN ISO 4957
	32CrMoV12-28	1.2365	EN ISO 4957
	X38CrMoV5-3	1.2367	EN ISO 4957
	X45CoCrWV5-5-5	1.2678	SE 201
	Dominial CS1		Werksnorm
	Dominial TQ1		Werksnorm
	Dominial Q10		Werksnorm
	Dominial HP1		Werksnorm
	Dominial HTR		Werksnorm

weitere Werkstoffgüten auf Anfrage

Abmessungsbereich		
Stabstahl geschmiedet	rund	bis 950 mm
	vierkant	bis 950 mm
	flach	bis 1400 mm breit
Scheiben / Blöcke 3D geschmiedet		bis 12 t

7. Werkzeugstahl und Sonderlegierungen

7.1 Formenbau (Druckguss und Spritzguss)

Blatt 2

Toleranzen / Normen

technische Lieferbedingungen	EN ISO 4957 / SE 201
Mass- und Formabweichungen	DIN 7527
Prüfbescheinigung	EN 10204

Ausführungen

roh	geschmiedet
vorbearbeitet nach Zeichnung	gefräst geschliffen 3D vorgefräst gebohrt
wärmebehandelt	normalgeglüht, lösungsgeglüht, vergütet, vakuumgehärtet, nitriert

Verpackungsart

gemäss Vereinbarung