

7. Werkzeugstahl und Sonderlegierungen

7.4 weitere Anwendungen

Blatt 1

Werkstoff

Kaltarbeitsstahl für

- Schlag- und Prägwerkzeuge
- Form- und Kalibrierwerkzeuge
- Schnitt- und Stanzwerkzeuge
- Zieh- und Kaltumformwerkzeuge

Warmarbeitsstahl für

- Schmiedewerkzeuge
- Druckgiessformen
- Strangpresswerkzeuge

Ausführungen

roh geschmiedet

Kontur -3D- geschmiedet

Ringe nahtlos gewalzt

ESU-Stähle (**E**lektro – **S**chlacke – **U**mgeschmolzen)

Nachfolgeoperationen

Wärmebehandlung

mechanische Bearbeitung

normalgeglüht, lösungsgeglüht, vergütet, vakuumgehärtet, nitriert
drehen, hobeln, fräsen, bohren, schleifen, honen

Mit dieser Produktionstiefe bieten wir Ihnen den Vorteil, dass der gesamte Herstellungsprozess von der Erschmelzung des Rohstahls über die Warmverformung, Wärmebehandlung, Vorbearbeitung, Härte- und Vergütebehandlung bis hin zur Endbearbeitung einbaufertiger Werkzeuge in einer Hand liegt.